



Antonio Ferrante
Presidente Alatel
Emilia Romagna

Cari Soci,

- **NOI DIGITALI**

Da tempo l'ALATEL ha profuso risorse a questo progetto e, finalmente, dal 15 gennaio scorso è stata attivata l'apposita omonima sezione nel sito <http://www.alatel.it>, con la possibilità di accedervi senza password. Per la nostra Regione abbiamo affidato la fase sperimentale ai Soci di Reggio Emilia. Quando riceverete la nostra rivista, vi potrete accedere tutti, anche i Soci delle altre Sezioni, con raccomandazione di farci pervenire i vostri commenti (alatel.redazione@virgilio.it).

- **PATTO DI COLLABORAZIONE COL QUARTIERE SANTO STEFANO**

Il Quartiere Santo Stefano del Comune di Bologna ci ha proposto di rinnovare il patto di collaborazione scaduto il 31 dicembre scorso. Il Responsabile delle Reti e Lavoro di Comunità ha voluto evidenziare i vantaggi che deriverebbero alla nostra Associazione: il Quartiere ci offre l'opportunità di utilizzare alcuni locali presso la sede dell'ex Centro Sociale sito in v. del Pallone almeno dal mese di settembre prossimo in poi, nel rispetto delle normative anti Covid 19, senza costi per l'ALATEL. Abbiamo deciso di accettare nell'ottica di riuscire a promuovere conferenze e/o corsi, soprattutto nel caso non dovessimo nel frattempo ottenere da TIM l'agibilità della sede di v. del Pallone n.5. In questo lungo periodo di costrizione a "restare a casa", infatti, abbiamo potuto riscontrare che qualche Associazione ha organizzato conferenze a distanza. Anche noi, pertanto, stiamo pensando di offrire qualche opportunità di partecipazione ad eventuali conferenze su arte o altri argomenti interessanti. Dobbiamo verificarne la fattibilità: modalità di organizzazione, disponibilità di volontari, costi. Sarà nostra premura tenervi informati sollecitamente. Riceveremmo volentieri vostri suggerimenti sull'argomento.

- **CONVENZIONE CON HERA COMM**

La nostra Presidenza Nazionale ha rinnovato una interessante convenzione con HERA COMM. "HERA IMPRONTA ZERO" prevede in modo esclusivo per i Soci ALATEL un bonus un tantum di € 30 sulle somme fatturate per ciascuna fornitura di energia elettrica e/o gas a mercato libero (€ 30 + € 30 nel caso si attivino entrambi). Uno sconto aggiuntivo di € 20 ai Soci che accettino anche una sola delle seguenti "Soluzioni Sostenibili di HERA": Hera Led, Hera Caldaia Sicura, Hera No Problem, Hera Termo. L'Azienda, inoltre, garantisce che l'energia elettrica viene interamente prodotta da fonti rinnovabili e gas verde 100% CO2-free. Chi fosse interessato potrà contattare direttamente il numero verde di HERA COMM ed HERA COMM MARCHE (800.900.160) fornendo i dati richiesti unitamente a quanto indicato sulla tessera ALATEL (anno di validità, Sezione e Regione di appartenenza). Sarà cura della nostra Associazione verificare la regolare iscrizione del Socio. Trovate tutte le informazioni su questa rivista "Proseguire Insieme", sui "Notiziari on Line" e nei siti ALATEL Nazionale e Regionale.

- **CONTRIBUTI DAI SOCI**

Ringrazio a nome del Consiglio Regionale e mio personale **i numerosi Soci** che, nonostante l'offerta da parte di ALATEL dell'iscrizione gratuita per l'anno 2021, hanno voluto ugualmente versare un contributo per sostenere l'Associazione. Abbiamo, di conseguenza, registrato alla voce "Contributi da Soci" l'importo ricevuto che sarà utilizzato per le attività che cercheremo di organizzare per l'anno in corso, compatibilmente con le limitazioni imposte a causa della pandemia.

Cordiali saluti e con l'augurio che abbiate trascorso una serena Pasqua.

Antonio Ferrante